



Компрессорно-
конденсаторные блоки
НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



О бренде SUSTERA

SUSTERA — это не просто холодильная техника. Это современный бренд холодильных установок, основанный на принципах устойчивой цепочки холодоснабжения, надёжности и заботы о Земле.

Мы создаём ценность через оптимальное качество оборудования, рациональное использование материалов, снижение производственных затрат и экологического следа. Наши компрессоры и хладагенты энергоэффективны и экологичны.

Оборудование SUSTERA создано для тех, кому важна не только технологичность, но и экологическая ответственность.

Бренд входит в состав Polair Group — российскую группу компаний, являющуюся лидером в производстве торгового холодильного оборудования, профессионального оборудования для предприятий торговли, общественного питания и кухни.



SUStainable

От слова Sustainable — устойчивый, сбалансированный, способный к развитию без ущерба природе.

TERra

От слова Terra, что означает «Земля» — источник жизни, стабильности природной силы.

Экосистема SUSTERA

Компрессорно-Конденсаторные Блоки



- Серия RIME (традиционные хладагенты)
- Серия RIMECO₂ (природный хладагент CO₂)

Компрессорно-Ресиверные Блоки



- Серия RIME (традиционные хладагенты)
- Серия RIMECO₂ (природный хладагент CO₂)

Центральные Холодильные Машины



- Серия NORMEX (традиционные хладагенты)
- Серия NEWTRA (природный хладагент CO₂)

Воздухоохладители

- Серия AirX для холодильных камер



Конденсаторы воздушного охлаждения для холодильных машин

Инструмент автоматического подбора холодильных машин

• Коллективный опыт

Кельвин объединяет знания инженеров SUSTERA, тысячи успешных проектов и технические данные всех актуальных серий — от классических RIME до инновационных CO₂-решений.

• Интеллектуальные решения

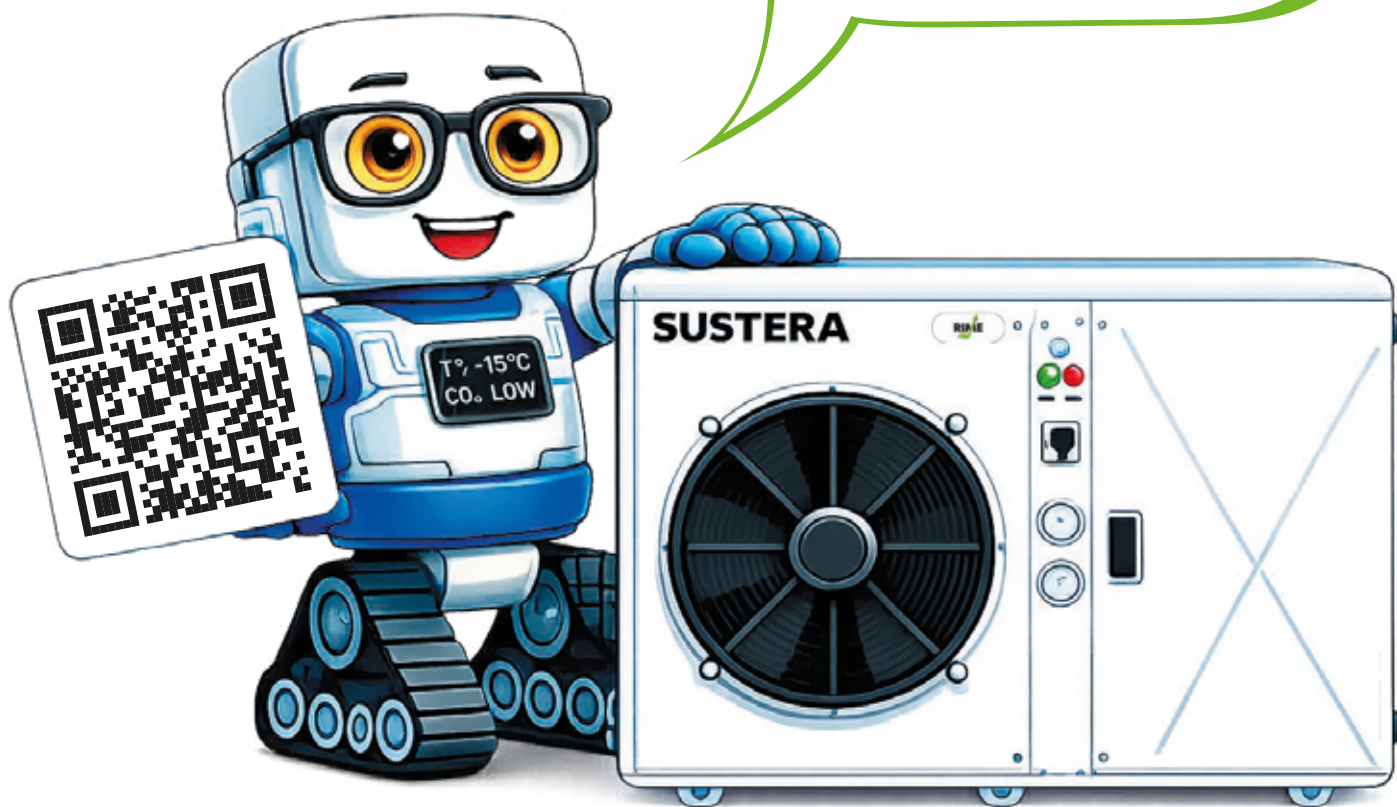
Помощник понимает контекст: формат магазина, температурные режимы, экологические требования. Он подберёт не просто агрегат, а тот, который нужен именно вам.

• Лёгкость в работе

Никаких инструкций и обучения. Просто отвечайте на вопросы — расчёт займёт 3 минуты вместо часов ручного подбора.

*Я — робот Кельвин:
ваш умный помощник*

*Не нужно листать каталоги
и сверять таблицы — расчёт
займет пару минут!*



1

Просканируйте QR-код

Перейдите в бот в мессенджере MAX или на сайт bot.sustera.ru

2

Пройдите краткий опрос

Кельвин задаст несколько вопросов и даст подсказки

3

Получите готовый технический лист и цену

Скачайте технико-коммерческое предложение на оптимальный агрегат под вашу задачу со всеми подробностями.

Закат R404a и эра природного CO₂

SUSTERA RIMECO₂ использует природный углекислый газ – это гарантирует абсолютную защиту ваших инвестиций в оборудование и долгосрочные проекты.

Синтетические хладагенты (R404a) подлежат поэтапному запрету под действием Кигалийской поправки. Экологические ограничения делают их эксплуатацию всё более экономически затратной и рискованной.



**Синтетические HFC
(R404a)**

**Природный CO₂
(SUSTERA RIMECO₂)**

Высокий ПГП
(потенциал
глобального
потепления)

**Растущие цены
и снижение квоты
на HFC**

**Законодательный запрет
и вывод из оборота**

Снижение потребления
HFC хладагентов на 75%
к 2029 году

**Доступность хладагента
в России**

**Соответствие корпоративным
стратегиям ESG**

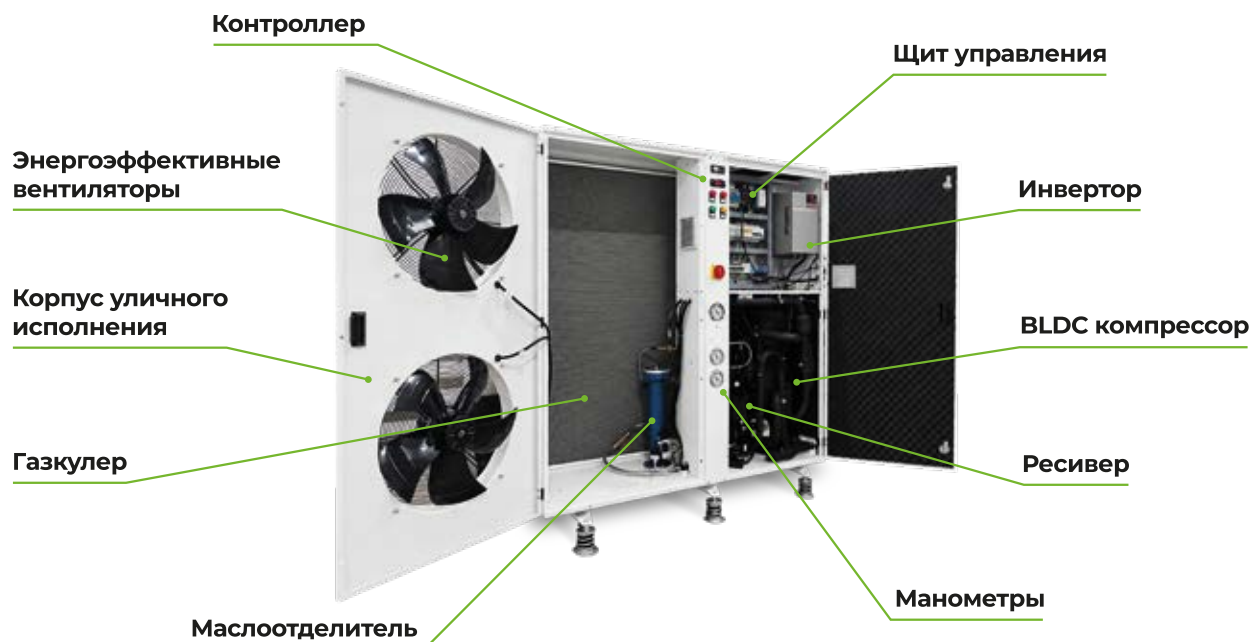
**Безопасность долгосрочных
инвестиций**

**Нулевое влияние
на климат**

Сравнение холодильных агрегатов SUSTERA RIMECO₂ и агрегатов на R404a

	АГРЕГАТ НА R404A	АГРЕГАТ НА R404A
Хладагент	Синтетический (подлежит запрету)	Природный (безопасное будущее)
Компрессор	АС Вкл/Выкл (ступенчатый)	BLDC Инверторный (модуляция 0-100%)
Температура	Высокие колебания (тепловой шок)	Идеальная точность (режим No Frost)
Энергопотребление	Высокие потери при частичной нагрузке	Высокая эффективность (экономия до 25%)
Управление	Базовое / Ручное	Умное uRack с мобильным приложением

Универсальная комплектация для разных типов проектов



Экосистема применений

АЗС

Компактная уличная установка. Идеальный и стабильный холод для витрин с напитками и чувствительными к перепаду температур товарами.



Магазин у дома

Подключение горки и бонет со свежими и замороженными продуктами, гастрономией и молочной продукцией без выделения места под машинное отделение.



Цветочная камера

Идеально точное поддержание температуры без теплового шока для длительного сохранения хрупких срезанных цветов.

Камера хранения

Низко и среднетемпературные решения для распределительных складов и объектов Dark Store и Dark Kitchen.



Модельный ряд RIMECO₂

Технические материалы

Характеристика	RIMECO ₂ IM1	RIMECO ₂ IM2	RIMECO ₂ IM3
Холодопроизводительность (-10°/+32°)	7,69 кВт	14,04 кВт	16,54 кВт
Потребляемая мощность (лето/ зима, осень, весна)	3,53/0,76 кВт	9,73/2,09 кВт	10,68/2,3 кВт
Температура кипения	-10 °С	-10 °С	-10 °С
Габариты	1506×710×1140 мм	1506×710×1540 мм	
Вентиляторы	1×630 мм	2×500 мм	
Ресивер	12 л (макс. давление линий: 90 бар)	25 л (макс. давление линий: 90 бар)	
Вес	180 кг	280 кг	300 кг

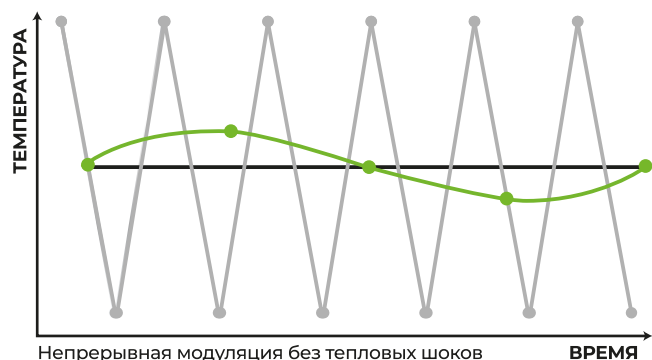
Характеристика	RIMECO ₂ iL1	RIMECO ₂ iL2
Холодопроизводительность (-25°/+32°)	4,72 кВт	8,25 кВт
Потребляемая мощность (лето/ зима, осень, весна)	3,44/0,83 кВт	8,89/2,14 кВт
Температура кипения	-25 °С	-25 °С
Габариты	1506×710×1140 мм	
Вентиляторы	1×630 мм	
Ресивер	12 л (макс. давление линий: 90 бар)	
Вес	180 кг	200 кг

Габаритные и установочные размеры ККБ



Технологическое ядро

Стабильный холод без температурных шоков.



- ON/OFF (скачки);
- Плавное регулирование (стабильность);
- Уставка



Стабильный дифференциал

Точная синхронизация компонентов ККБ с потребителями (витринами/камерами) минимизирует тепловые колебания;



Плавная адаптация

Система динамически реагирует на суточные пики, открытие дверей и циклы оттайки без скачков нагрузки;

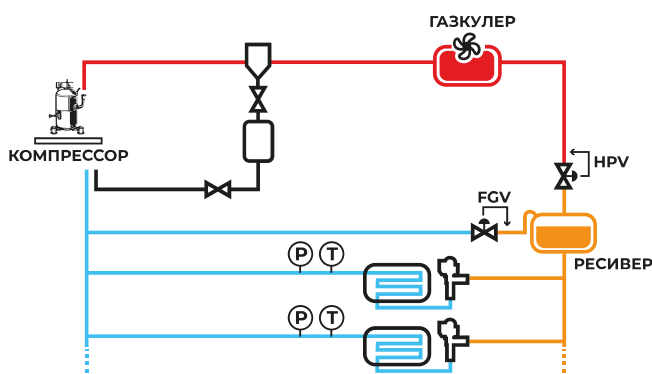


Бизнес-эффект

Идеально для зон хранения зелени, гастрономии и готовой еды. Снижение риска списаний и повышение доверия покупателей.

Мозги системы: μ Rack CO₂

Простое управление сложной физикой.



Flash Gas Valve (FGV)

Контроль давления в жидкостном ресивере (35-40 бар);

High Pressure Valve (HPV)

Непрерывная модуляция и расчёт оптимального давления для максимальной эффективности;

Контроллер анализирует

и синхронизирует работу между основными компонентами: компрессором, газкулером, ресивером и клапанами FGV и HPV.



μ Rack берет на себя всю сложную математику транскритической системы, оставляя инженеру простой и понятный интерфейс.

Инновационная пусконаладка: смартфон вместо пульта.



NFC (Настройка без питания)

Приложите телефон к контроллеру для чтения/записи параметров или загрузки готовой конфигурации;



Applica (Быстрый старт)

Пошаговый мастер настройки (Wizard) и понятное меню профилей сокращают время первого запуска в разы;



BLE (Живой контроль)

Bluetooth-соединение для просмотра графиков параметров в реальном времени и диагностики, стоя прямо рядом с агрегатом.

Сохранность продуктов и преимущество режима No Frost



Традиционная работа

Колебания температуры вызывают обмерзание. Требуется частое включение энергоемких ТЭНов для оттайки. Тепловой шок портит продукты.



SUSTERA BLDC Modulation

Плавная работа компрессора позволяет максимально точно приблизиться к уставке и температуре кипения.



**NO
FROST**

ДВОЙНАЯ ВЫГОДА NO FROST:

Идеальная стабильность позволяет работать в режиме без обмерзания испарителя.

Использование меньшего количества оттаек в сутки радикально экономит электроэнергию и продлевает срок хранения деликатных продуктов (зелени, овощей, фруктов и молочной продукции).

Интеллектуальная защита компрессора и энергоэффективность



РЕЗУЛЬТАТ: Предсказуемые эксплуатационные расходы (OPEX) и значительно увеличенный ресурс оборудования.

Экономика SUSTERA: окупаемость за 4 года



Срок окупаемости разницы в цене:

Первоначальные капитальные затраты на установку ККБ CO₂ с BLDC-компрессором выше, чем у традиционных систем на R404a.

Однако радикальное снижение OPEX наблюдается с первых дней эксплуатации за счёт модуляции 0-100%, сокращения циклов оттайки, снижения стоимости заправки хладагентом и высокой энергоэффективности. Решение полностью окупает разницу в цене установки примерно за 4 года.



SUSTERA

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ХОЛОДИЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РИТЕЙЛА

 **RIMECO₂**

Трансформирует сложные инженерные технологии в прямую финансовую выгоду для вашего бизнеса.



Инженерная
точность



Надежность
и безопасность



Экологичные
технологии



Финансовая
эффективность



 125047, г. Москва, вн. тер. городской
муниципальный округ Пресненский,
ул. Гашека, д. 6, помещение XIX

 E-mail: lukashkinai@polair.com

 +7 (495) 120-22-49 (доб. 11)



ПОДБОР В МАХ



НАШ САЙТ