

RIMECO₂

Компрессорно-конденсаторные блоки
для современного ритейла



ПРИРОДНЫЙ ХЛАДАГЕНТ. МОБИЛЬНАЯ ПУСКОНАЛАДКА. ПРЕДСКАЗУЕМЫЙ СЕРВИС.

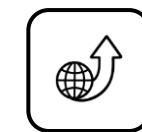
ЗАКАТ R404A И ЭРА ПРИРОДНОГО CO₂



ПРИРОДНЫЙ CO₂
(SUSTERA RIMECO₂)

**СИНТЕТИЧЕСКИЕ
HFC (R404A)**

SUSTERA RIMECO₂ работает на природном углекислом газе — это гарантирует абсолютную защиту ваших инвестиций в оборудование и долгосрочные проекты.



Соответствие
корпоративным
стратегиям ESG



Безопасность
долгосрочных инвестиций



Нулевое влияние
на климат



Доступность хладагента
в России



Высокий ПГП (Потенциал
глобального потепления)



Растущие цены и снижение
квоты на HFC



Законодательный запрет
и вывод из оборота

АРХИТЕКТУРА УСТОЙЧИВОГО ХОЛОДА



Экологичность и доступность (CO₂)

Природный хладагент с нулевым влиянием на озоновый слой и защитой от будущих законодательных ограничений.



Точность и энергоэффективность (BLDC)

Инверторное управление 0-100% для идеального поддержания температуры и режима No Frost.



Интеллектуальная пусконаладка (uRack)

Цифровой контроллер с управлением через смартфон для быстрой пусконаладки и мониторинга.



Экономика и окупаемость (ROI 4 года)

Высокая энергоэффективность компенсирует капитальные затраты всего за 4 года эксплуатации.

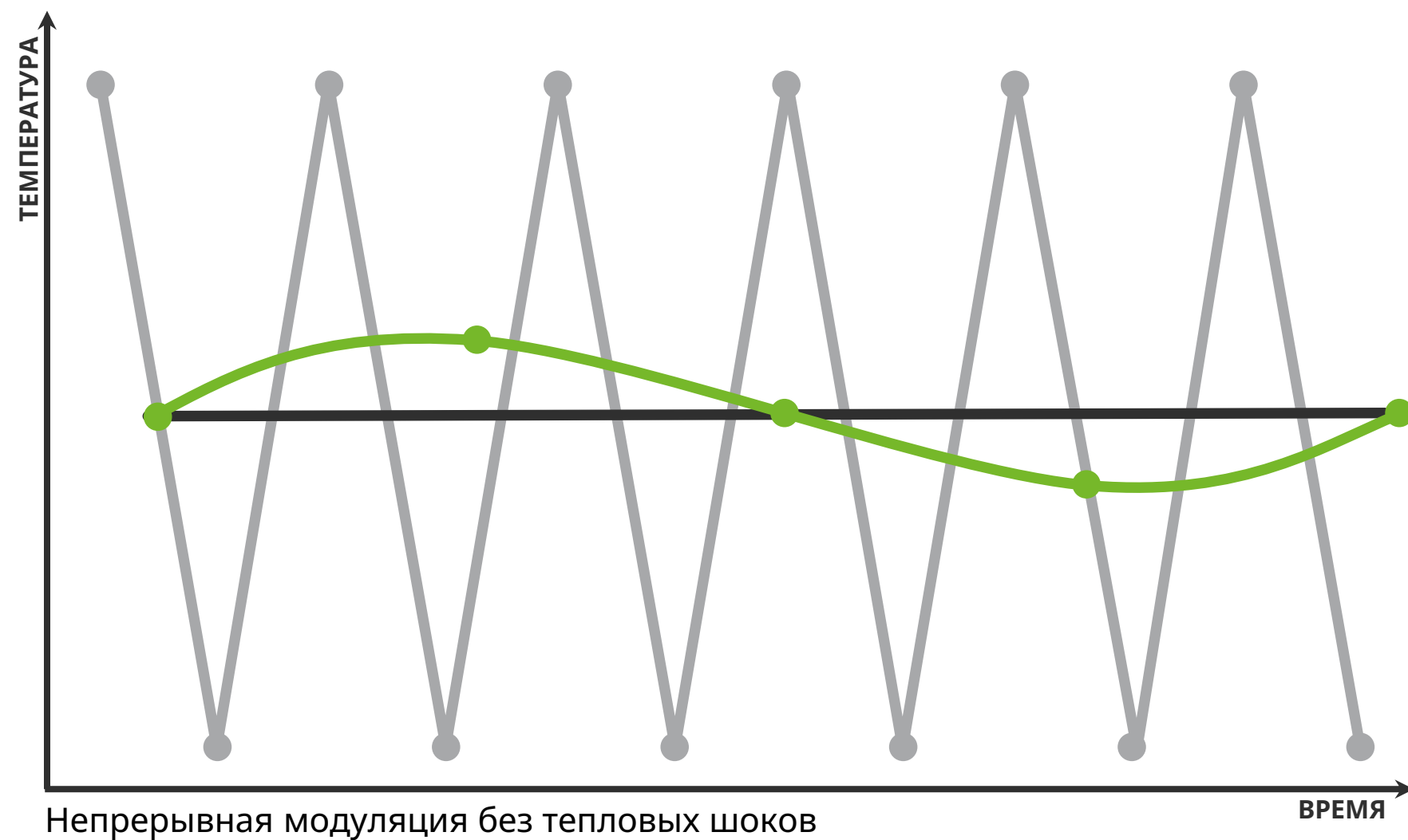
СМЕНА ПАРАДИГМЫ: SUSTERA RIMECO₂ ПРОТИВ R404A



Сравнительный анализ преимуществ современной архитектуры холодоснабжения.

Параметр	Устаревшая система (R404a)	SUSTERA RIMECO ₂ (R744)
Хладагент	✗ Синтетический (дорогой и подлежит запрету)	✓ Природный (безопасный и доступный)
Компрессор	✗ АС Вкл/Выкл (ступенчатый)	✓ BLDC Инверторный (модуляция 0-100%)
Температура	✗ Высокие колебания (тепловой шок)	✓ Идеальная точность (режим No Frost)
Энергопотребление	✗ Эффективность ниже, чем у аналогов на CO ₂	✓ Высокая эффективность (экономия до 25%)
Пусконаладка	✗ Базовая/Ручная	✓ Контроллер uRack с мобильным приложением

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЯДРО: СТАБИЛЬНЫЙ ХОЛОД БЕЗ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШОКОВ



Стабильный дифференциал

Точная синхронизация компонентов ККБ с потребителями (витринами/камерами) минимизирует тепловые колебания.

Плавная адаптация

Система динамически реагирует на суточные пики, открытие дверей и циклы оттайки без скачков нагрузки.

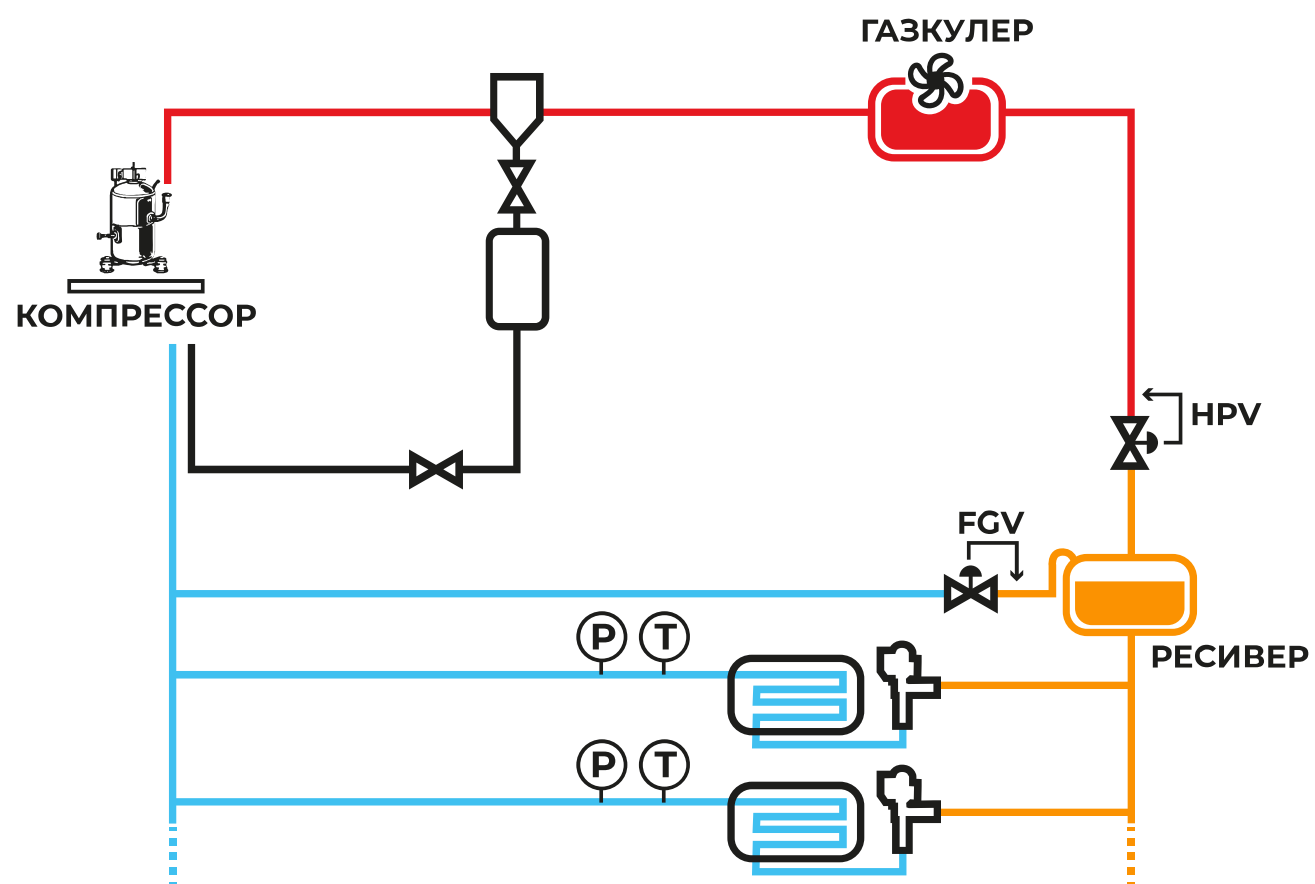
Бизнес-эффект

Идеально для зон хранения зелени, гастрономии и готовой еды. Снижение риска списаний и повышение доверия покупателей.

— ON/OFF (Скачки) — Плавное регулирование (Стабильность) — Уставка

МОЗГИ СИСТЕМЫ: μ RACK CO₂

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ СЛОЖНОЙ ФИЗИКОЙ



Flash Gas Valve (FGV)

Контроль давления в жидкостном ресивере (35-40 бар).

High Pressure Valve (HPV)

Непрерывная модуляция и расчёт оптимального давления для максимальной эффективности.

μ Rack берет на себя всю сложную математику транскритической системы, оставляя инженеру простой и понятный интерфейс.

Контроллер анализирует и синхронизирует работу между основными компонентами: компрессором, газкулером, ресивером и клапанами FGV и HPV.



ИННОВАЦИОННАЯ ПУСКОНАЛАДКА: СМАРТФОН ВМЕСТО ПУЛЬТА



NFC (Настройка без питания)

Приложите телефон к контроллеру для чтения/записи параметров или загрузки готовой конфигурации.



Applica (Быстрый старт)

Пошаговый мастер настройки (Wizard) и понятное меню профилей сокращают время первого запуска в разы.



BLE (Живой контроль)

Bluetooth-соединение для просмотра графиков параметров в реальном времени и диагностики, стоя прямо рядом с агрегатом.

- Полный отказ от сложной навигации кнопками на дисплее контроллера.
- Управление и настройка с ладони с помощью смартфона.



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА КОМПРЕССОРА И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ



Плавающее давление

Автоматическая модуляция давления всасывания и конденсации радикально снижает энергопотребление при частичных нагрузках.

Плавное управление вентиляторами

Плавное управление линией конденсации устраняет резкие скачки пускового тока и оптимизирует теплосъём.

Безопасный уровень масла

Выделенные программные функции и алгоритмы очистки испарителей гарантируют возврат масла, защищая компрессор от сухого хода.

Результат — предсказуемые эксплуатационные расходы (ОРЕХ) и значительно увеличенный ресурс оборудования.



СОХРАННОСТЬ ПРОДУКТОВ И ПРЕИМУЩЕСТВО РЕЖИМА «NO FROST»



Традиционная работа

Колебания температуры вызывают обмерзание. Требуется частое включение энергоемких ТЭНов для оттайки. Тепловой шок портит продукты.



SUSTERA BLDC Modulation

Плавная работа компрессора позволяет максимально точно приблизиться к уставке и температуре кипения.

Двойная выгода No Frost:

Идеальная стабильность позволяет работать в режиме без обмерзания испарителя. Использование меньшего количества оттаек в сутки радикально экономит электроэнергию и продлевает срок хранения деликатных продуктов (зелени, овощей, фруктов и молочной продукции).

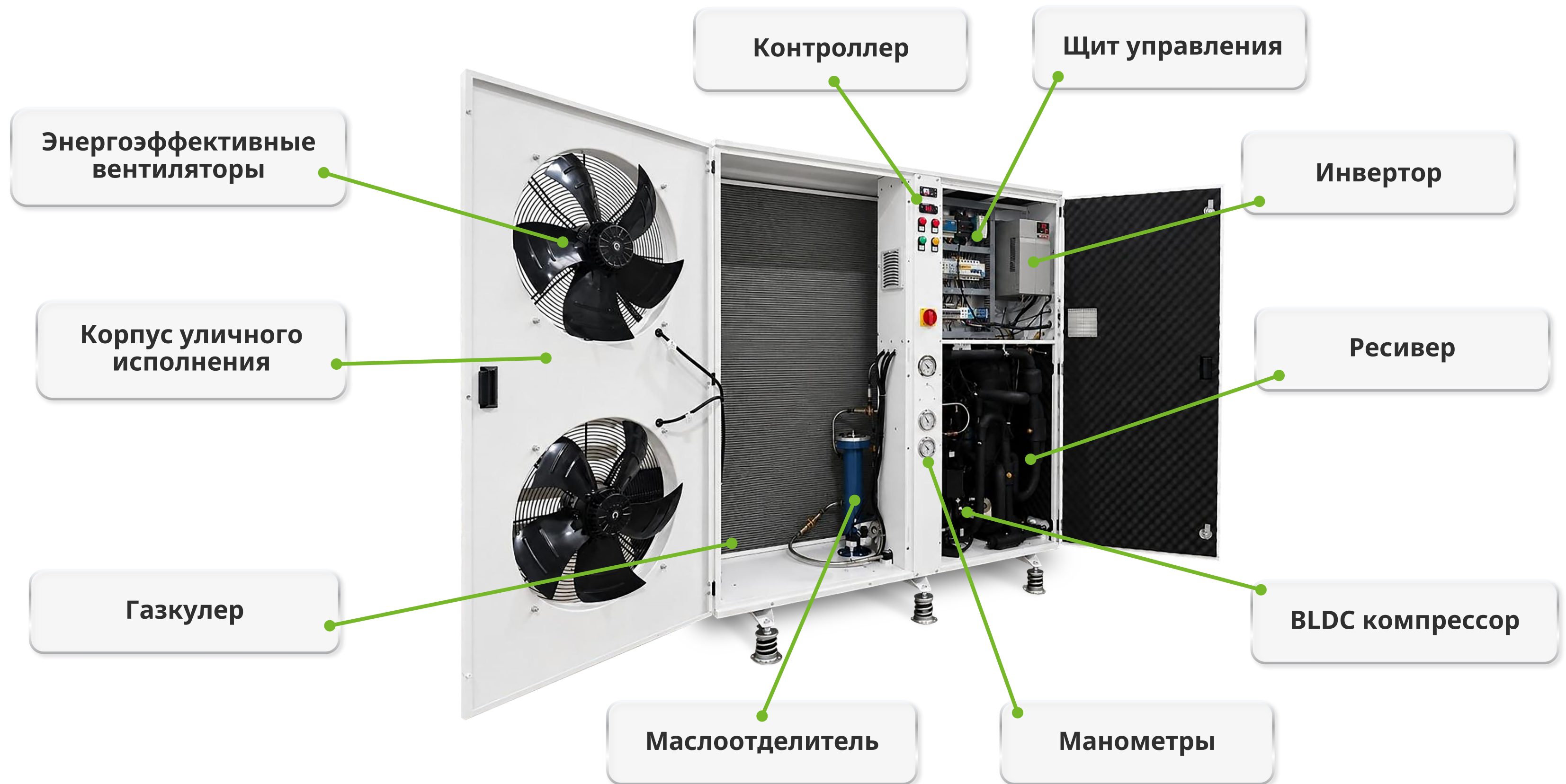
SUSTERA RIMECO₂

Модельный ряд:

- 3 среднетемпературные модели
от 0 до 15 кВт
- 2 низкотемпературные модели
от 0 до 10 кВт



SUSTERA RIMECO₂



ЕДИНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ БАЗА, МАСШТАБИРУЕМАЯ МОЩНОСТЬ

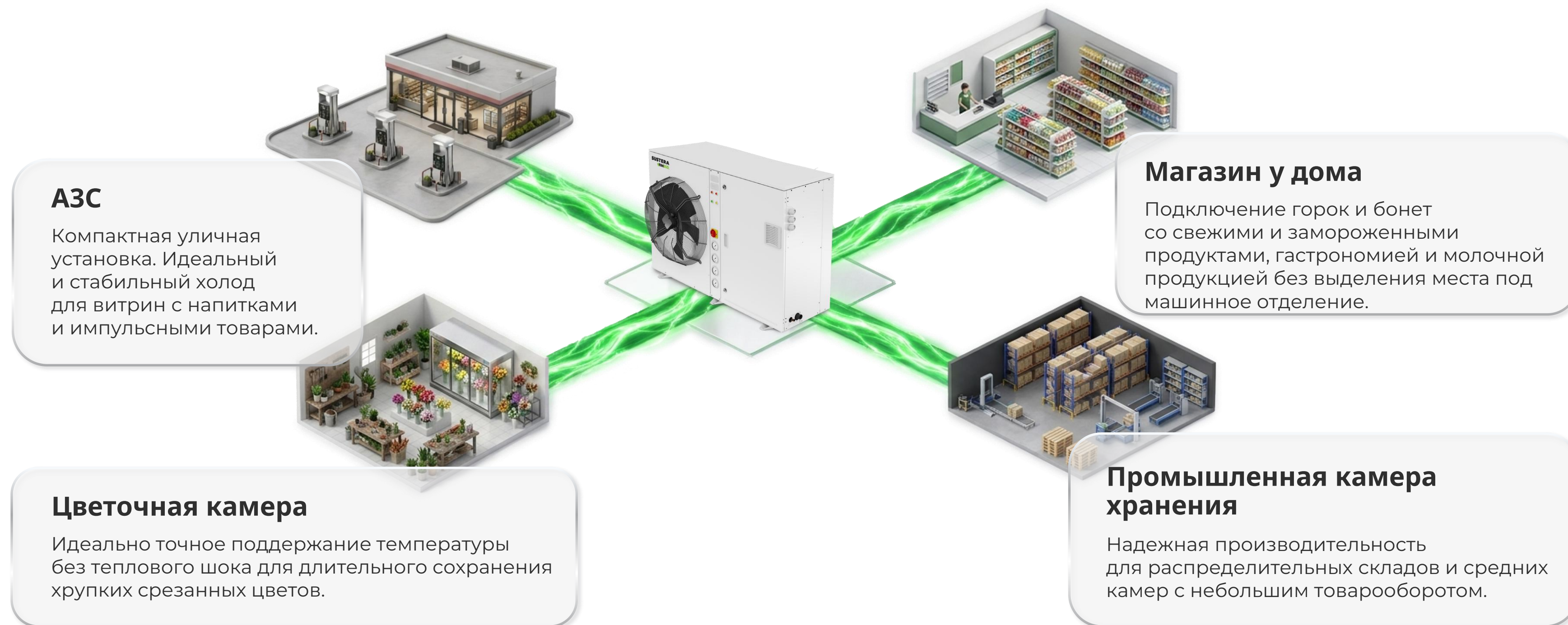


Характеристика	RIMECO ₂ iM1	RIMECO ₂ iM2	RIMECO ₂ iM3
Холодопроизводительность	5,93 кВт	12,86 кВт	14,86 кВт
Потребляемая мощность	4,2 кВт	8,55 кВт	12,29 кВт
Температура кипения	-10°C	-10 °C	-10 °C
Габариты	1506x630x1066 мм	1506 × 630 × 1540 мм	
Вентиляторы	1 / 500 мм	2 / 500 мм	
Ресивер	12 л (Макс. давление линий: 90 бар)	25 л (Макс. давление линий: 90 бар)	
Вес	140 кг	170 кг	

ЭКОСИСТЕМА ПРИМЕНЕНИЙ: ОТ МАГАЗИНА ДО СКЛАДА



Универсальное подключение витрин и камер к **ККБ SUSTERA RIMECO₂**



АЗС

Компактная уличная установка. Идеальный и стабильный холод для витрин с напитками и импульсными товарами.

Магазин у дома

Подключение горок и бонет со свежими и замороженными продуктами, гастрономией и молочной продукцией без выделения места под машинное отделение.

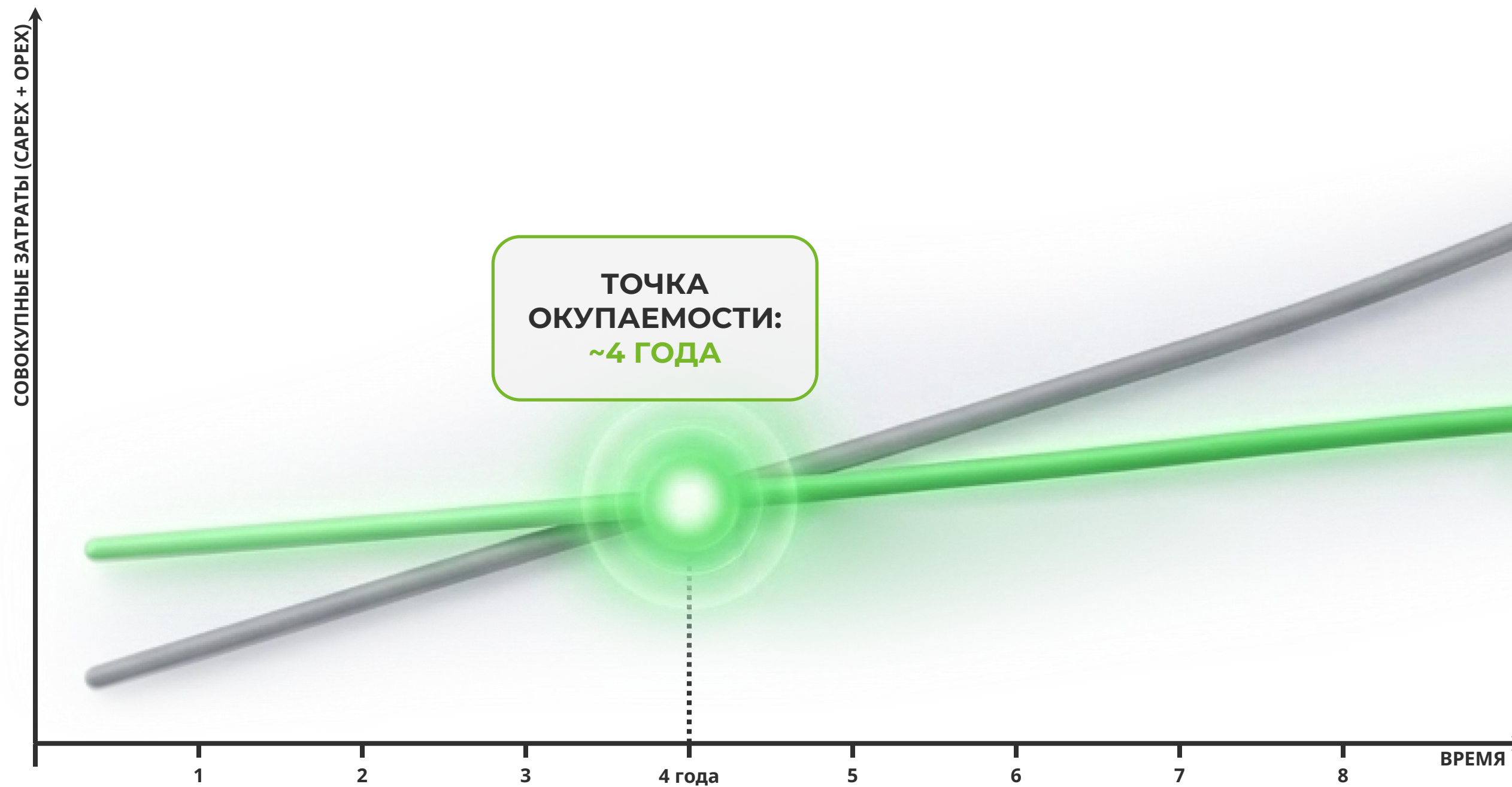
Цветочная камера

Идеально точное поддержание температуры без теплового шока для длительного сохранения хрупких срезанных цветов.

Промышленная камера хранения

Надежная производительность для распределительных складов и средних камер с небольшим товарооборотом.

ЭКОНОМИКА SUSTERA: ОКУПАЕМОСТЬ ЗА 4 ГОДА



— Устаревшая установка R404a

— SUSTERA RIMECO₂

Срок окупаемости разницы в цене:

Первоначальные капитальные затраты на установку ККБ CO₂ с BLDC-компрессором выше, чем у традиционных систем на R404a.

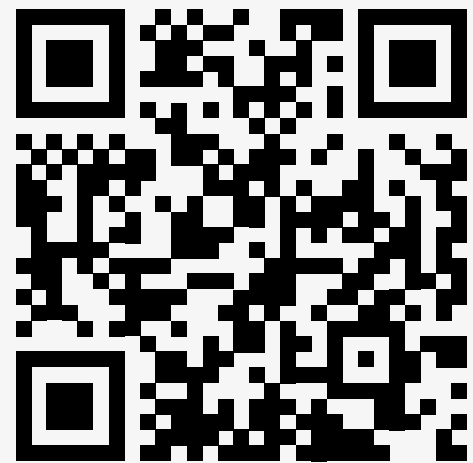
Однако радикальное снижение OPEX наблюдается с первых дней эксплуатации за счёт модуляции 0-100%, сокращения циклов оттайки, снижения стоимости заправки хладагентом и высокой энергоэффективности. Решение полностью окупает разницу в цене установки примерно за 4 года.

ФОРМУЛА СНИЖЕНИЯ СОВОКУПНОЙ СТОИМОСТИ ВЛАДЕНИЯ

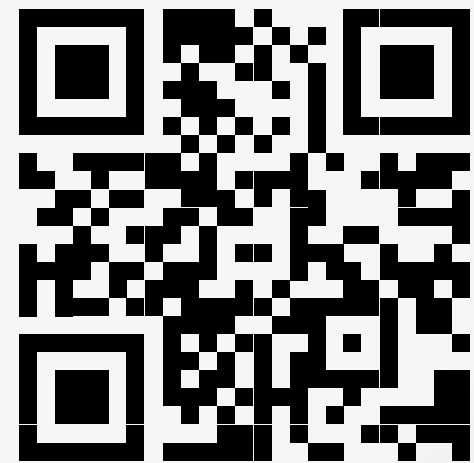


SUSTERA RIMECO₂ трансформирует сложные инженерные технологии в прямую финансовую выгоду для Вашего бизнеса.

ПОДБОР АГРЕГАТА



В БОТЕ В МАХ



НА САЙТЕ

